

Descriptif technique

Destination	Cours de tennis extérieurs et couverts		
Support compatible	Enrobés bitumineux à chaud en 2 couches de 3 cm suivant Norme NFP 90-110 - Dalle béton - Ancien court béton poreux - Résines		
Poids total	7,760 kg/m ² (moyenne avant dilution)		
Coloris	Vert, bleu, rouge, gris, beige en 2 tons suivant nuancier (les variations de ton sont obtenues par ajout de colorant noir à base de couleur)		
Composition des couches			
1 MASTERS PRIMER	env. 0,20 kg/m ²	Densité 1,02	Extrait sec 13%
2 MASTERS BLACK BASE	env. 1,00 kg/m ²	Densité 1,70	Extrait sec 79%
3 MASTERS PU GLUE	env. 1,00 kg/m ²	Densité 1,00	Extrait sec 100%
4 TAPIS ALVEOLAIRE 5 mm	-	L 1,50 x 18 ml	-
5 MASTERS BOUCHE-PORES	env. 0,70 kg/m ²	Densité 1,42	Extrait sec 73%
6 MASTERS 500 BASE COAT	env. 0,61 kg/m ²	Densité 1,70	Extrait sec 79%
7 MASTERS 500 FINISH	env. 0,50 kg/m ²	Densité 1,70	Extrait sec 73%
Liant	Liant polymère acrylique		
Charge principale	Granulats caoutchoucs 5 mm		
Colorant	Dans la masse		
Lignes de jeu	Peintes en blanc sur la couche de finition		
Garantie	5 ans		
Régénération	Selon utilisation après 8 ans		
Restrictions d'utilisation	Durant la période de coalescence de la résine qui peut durer 5 à 6 semaines, il est impératif de ne pas jouer sur le court si celui-ci est mouillé ou humide. Des dégâts peuvent être causés sur la surface.		
Caractéristiques du revêtement	Rebond angulaire (sec) : 37 ° / Norme en vigueur EN 13865 Coefficient de friction : 0,67 (norme entre 0,56 et 0,70) Coefficient de restitution : 0,79 (norme entre 0,79 et 0,84) Classement de rapidité du revêtement : ITF 3 - MEDIUM		



Masters 500 Comfort Rubber Mat

PRODUIT

Revêtement coulé in situ, composé d'un tapis caoutchouc préfabriqué de 5 mm d'épaisseur, collé sur le support initialement revêtu d'une couche de résine masters base noire. Réalisation d'un un bouche porage de tapis et une finition en résine acrylique en 3 couches à la raclette (2 couches de base, la première noire, la seconde colorée et d'une couche de finition colorée), composée de micrograins colorés dans la masse et structuré en profondeur grâce à des charges en silice.

CONSTRUCTION OU RÉGÉNÉRATION

En court couvert et sur support en enrobés neufs, le SlamCourt Masters 500 Comfort Rubber Mat est collé directement sur dalle en béton poreux. On le collera sur une nappe intercalaire de désolidarisation pour éviter les remontées de fissures et d'humidité. Bien évidemment le support aura été préalablement contrôlé suivant les critères de la norme en vigueur soit 6 mm sous la règle de 3 m. Les défauts seront repris au moyen de produits de ragréage adéquats.

> *Durée de vie avant régénération : 8 ans environ*

ENTRETIEN

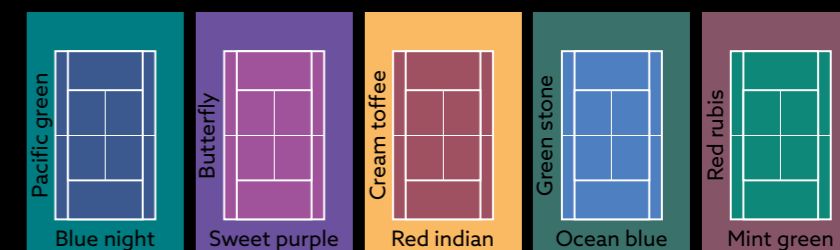
Balayage régulier de la surface et lavage annuel au nettoyeur haute pression (cours extérieurs) ou autolaveuse (cours couverts).

Passage une à deux fois par an, d'un produit fongicide dilué, à l'aide d'un pulvérisateur.

En fin de travaux, une notice d'entretien sera fournie.

DONNEZ DE LA COULEUR À VOTRE COURT !

Le nuancier ci-dessous vous propose 10 coloris à marier selon vos souhaits.



L'info TECHNIQUE PLUS



Le SlamCourt Masters 500 Comfort Rubber Mat est une surface à vitesse de balle moyenne (ITF 3 médium), très confortable et très prisée en court couvert. Il peut être appliqué en court extérieur et plus particulièrement en réhabilitation de courts existants fissurés.

