

# Descriptif technique

Destination	Courts de tennis extérieurs et couverts		
Support compatible	Enrobés bitumineux à chaud 2 couches de 3 cm suivant Norme NFP 90-110		
Poids total	2,310 kg/m <sup>2</sup> (moyenne avant dilution)		
Coloris	Vert, bleu, rouge, gris, beige en 2 tons suivant nuancier (les variations de ton sont obtenues par ajout de colorant noir à base de couleur)		
Composition des couches			
1 MASTERS PRIMER	env. 0,20 Kg/m <sup>2</sup>	Densité 1,02	Extrait sec 13%
2 MASTERS BLACK BASE	env. 1,00 Kg/m <sup>2</sup>	Densité 1,70	Extrait sec 79%
3 MASTERS 500 BASE COAT	env. 0,61 Kg/m <sup>2</sup>	Densité 1,70	Extrait sec 79%
4 MASTERS 500 FINISH	env. 1,50 Kg/m <sup>2</sup>	Densité 1,50	Extrait sec 73%
Liant	Liant polymère acrylique		
Charge principale	Silice		
Colorant	Dans la masse		
Lignes de jeu	Peintes en blanc sur la couche de finition		
Garantie	5 ans		
Régénération	Selon utilisation après 8 ans		
Restrictions d'utilisation	Durant la période de coalescence de la résine qui peut durer 5 à 6 semaines, il est impératif de ne pas jouer sur le court si celui-ci est mouillé ou humide. Des dégâts peuvent être causés sur la surface.		
Caractéristiques du revêtement	Rebond angulaire (sec) : 38 ° / Norme en Vigueur EN 13 685 Glissance en rotation (sec) : 34 Nm / Norme en vigueur EN 15 301-1 Glissance en rotation (humide) : 24 Nm / Norme en vigueur EN 15 301-1 Glissance en linéaire (sec) : 100 Nm / Norme en vigueur EN 13 036-4 Glissance en linéaire (humide) : 59 Nm / Norme en vigueur EN 13 036-4 Classement de rapidité du revêtement : ITF 3 - MEDIUM		



# Masters 500 Standard

## PRODUIT

Revêtement en résine acrylique coulé in situ, appliqué en 3 couches à la raclette (2 couches de base, la première noire, la seconde colorée et d'une couche de finition colorée), composé de micrograins colorés dans la masse et structuré en profondeur grâce à des charges en silice.

## CONSTRUCTION OU RÉGÉNÉRATION

En construction, le principe est d'appliquer les 3 couches à raison de 2,310 kg/m<sup>2</sup> sur un support composé de 2 couches d'enrobés bitumineux à chaud 0/6 mm et préalablement contrôlé suivant les critères de la norme en vigueur soit 6 mm sous la règle de 3 m. Les défauts seront repris au moyen de produits de ragréage adéquats.

> *Durée de vie avant régénération : 8 à 10 ans*

En régénération de court en résine, les 3 couches sont mises en œuvre, à raison de 1,800 kg/m<sup>2</sup>. Comme l'exemple ci-avant, les flaches et les éventuelles fissures seront bouchés au préalable par des produits acryliques adéquats.

> *Durée de vie après régénération : 5 à 8 ans*

## ENTRETIEN

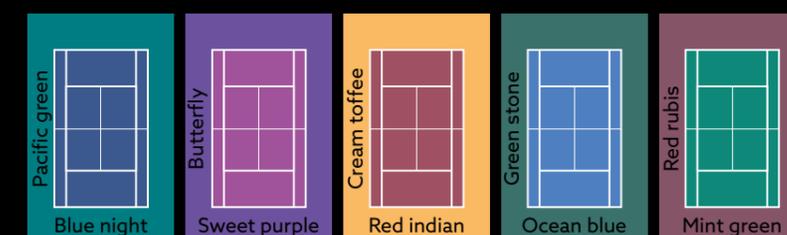
Balayage régulier de la surface et lavage annuel au nettoyeur haute pression (courts extérieurs) ou autolaveuse (courts couverts).

Passage une à deux fois par an, d'un produit fongicide dilué, à l'aide d'un pulvérisateur.

En fin de travaux, une notice d'entretien sera fournie.

## DONNEZ DE LA COULEUR À VOTRE COURT !

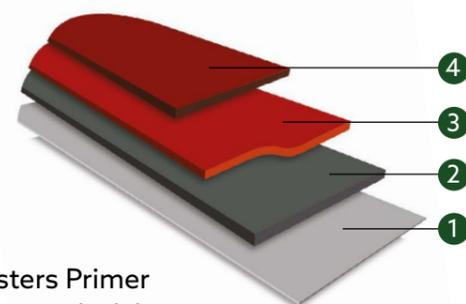
Le nuancier ci-dessous vous propose 10 coloris à marier selon vos souhaits.



## L'info TECHNIQUE PLUS



Mis au point par des joueurs du circuit professionnel, le SlamCourt Masters 500 Standard est une surface à vitesse de balle moyenne (ITF 3 médium), restant confortable et assurant des reprises d'appuis de qualité. Il peut être appliqué en court couvert, extérieur et plateau multisports.



- 1 Masters Primer
- 2 Masters Black base
- 3 Masters 500 Base coat
- 4 Masters 500 Finish